



# HP MULTIGREY FILLER

1.841.8700 – 8800 - 8900

Update februari 2015



## 2K ACRYLIC FILLER FOR HIGH PRODUCTIVITY

Light Grey (8700) – Grey (8800) & Dark Grey (8900)

**HP Multigrey Filler** est un apprêt acrylique 2K doté d'une rapidité de séchage très élevé qui permet d'augmenter considérablement la productivité en Carrosserie.

Il est doté d'un bon pouvoir garnissant et d'un excellent arrondissement, il est facilement ponçable, offre une laque tendu et ne rétrécit pas sur les surfaces de réparations.

En mélangeant les versions gris claires, grises et gris foncées dans les proportions de mélange correctes, on peut obtenir la teinte de fond la plus appropriée pour atteindre le pouvoir couvrant facilement. Ceci signifie une économie considérable de temps et de matériel.

**HP Multigrey Filler** réduit le processus dans chaque système de séchage (air, four et IR) et dans chaque procédé d'application.

**HP Multigrey Filler** en combinaison avec **HP Primer Aérosol** et **HP Clear** constitue un système à haute productivité approprié pour l'exécution de spot repairs et réparations partielles.

## SUPPORTS

Tôle nue, dégraissée et poncée (seulement pour petites surfaces).

Mastics polyester, Fibre de verre et gel-coat, poncés avec P280-P320

Anciennes peintures en bon état, poncées.

**ATTENTION:** Lors de la remise en peinture d'anciennes finitions sensibles au solvant, s'assurer que les fissures dans la surface sont éliminées par ponçage et appliquer de HP Multigrey Filler sur le panneau entier. HP Multigrey Filler n'est pas indiqué pour isoler les peintures thermoplastiques et/ou surfaces avec mauvais accrochage.

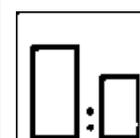
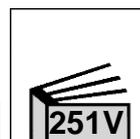
## PREPARATION

Nettoyer la surface avec de l'eau (de préférence chaude) et un détergent doux. Poncer les anciennes peintures avec papier P280-P320. Nettoyer le support avec dégraissant anti-silicone 3600 ou AQUAMAX® Precleaner.

Pour garantir une résistance à la corrosion, d'abord appliquer 1-2 couches de HP Primer Aérosol sur tôle nue.



	Primer Filler		Primer Surfacer	
	Quantité	Poids	Quantité	Poids
HP Multigrey Filler	4	1000	4	1000
Durcisseur	1	160	1	160
Diluant	0	0	0,4 – 0,6	60-90
Viscosité – DIN4 200 C	65 – 70 micron		22 – 28 micron	
Potlife	30 min.		45 – 60 min.	



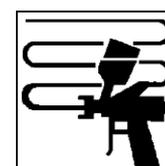
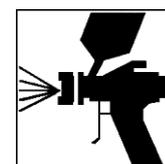
ATTENTION: Ajout d'additif plastifiant AD1208: 10-30%.

## DURCISSEURS – DILUANTS

Durcisseurs	4000	Lent	Retouches au-dessus 30°C
	6000	Rapide	partielles et retouches < 25°C
	8000	Extra rapide	partielles <25°C & retouches >25°C
	9000	Super rapide	Retouches au-dessous de 25°C
Diluants	2505	Rapide	Retouches
	2510	Normal	Partielles toujours < 25°C
	2520	Lent	Réparation Complète >25°C

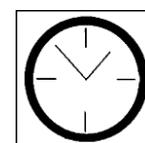
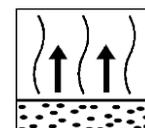
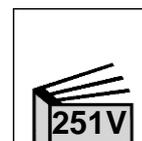
## APPLICATION

	Primer Filler		Primer Surfacer	
	Conventionnel	High transfer efficiency	Conventionnel	High Transfer efficiency
Pistolet				
Tip (mm)	1.7 – 1.9	1.7 – 1.9	1.6 – 1.8	1.6 – 1.8
Pression pistolet (bar)	2 - 3	0.5 – 0.7	2 – 3	0.5 – 0.7
Nombre de couches	3		2	
Epaisseur recommandée	150 – 200 microns		100 microns	
Epaisseur max.	300 microns		200 microns	



## SECHAGE

SECHAGE A L'AIR	
Évaporation entre les couches	3 - 5 min.
Ponçage (100 micron, 20°C)	2 - 3 H à 20°C
Ponçage (plus de 100 micron, 20°C)	4 - 6 H à 20°C
SECHAGE FORCE	
Temps d'évaporation avant séchage	3-5 min
Étuvage	20 min. à 60°C
IR	
Onde moyenne	12 min.
Onde courte	8 min



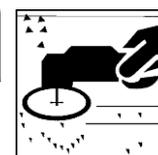
ATTENTION: HP Multigrey Filler doit être séché à cœur dur avant le ponçage. Ceci évite l'estompage du brillant rétrécissement et enterrages. Dans le procédé de finition sans ponçage il est conseillé de sécher HP Multigrey Filler au moins 10min à 40° C et de laisser refroidir.

## SURPEINTURE

Recouvrable après étuvage et ponçage.

## PONCER

Sec P320 +P400 + Scotch Brite™ Fine  
Mouillé P800

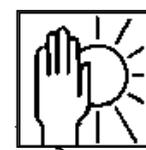


## MISE EN FINITION

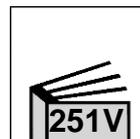
UHS DURALIT EXTRA AQUAMAX BASECOAT.

## INFORMATION TECHNIQUE

Conditionnement	1 et 3 litres
Stockage	frais, sec et éloigné de sources de chaleur
Rendement théorique	4,1 m2 / le litre prêt à l'emploi, 100 microns d'épaisseur



## MULTIGREY MELANGE AU 8700 / 8800 / 8900



% mélange en poids	M1	M3	M4	M5	M6
8700 light grey	100	65	--	--	--
8800 grey	--	35	100	48	--
8900 dark grey	--	--	--	52	100

Le variant Multigrey à choisir dépend de la teinte de la finition. Mélanger le primer à l'aide du relevé ci-dessus. Multigrey M1, M4 et M6 sont disponibles prêts à l'emploi en boîte. Multigrey M3 peut être fait avec 8700 / 8800 comme décrit ci-dessus. Multigrey M5 peut être fait avec 8800 / 8900 comme décrit ci-dessus.

## INFORMATION COV

La valeur d'émission permis par l'UE pour ce produit (catégorie de produit: IIB.c) sous forme prête à l'emploi, est d'au maximum 540g/litre COV.  
L'émission COV de ce produit prêt à l'emploi est au max. 150 g/litre.  
Selon le processus de travail le COV réel de ce produit prêt à l'emploi pourrait être inférieure aux spécifications dans le Code Directive UE.

## SANTE ET SECURITE

**Ces produits sont uniquement aptes à l'usage professionnel** et ne sont pas aptes à d'autres buts que ceux mentionnés. L'information dans ce PDS est basée sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution nécessaire afin de garantir l'usage correct du produit. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, veuillez consulter la fiche Material Safety Data Sheet, disponible via [www.maxmeyer.com](http://www.maxmeyer.com)



## INFORMATION

PPG Industries  
[infobenelux@ppg.com](mailto:infobenelux@ppg.com)

MAXMEYER®, AQUAMAX® and the MAXMEYER logo are registered trademarks of PPG Sarl.

©Copyright 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.  
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc.